

DESCRIPCIÓN Y CUALIDADES

Fluidos hidráulicos microfiltrados de alta calidad, especialmente formulados para trabajar en sistemas que operen a elevadas presiones (HV). Están elaborados con aceites parafínicos altamente refinados a los que se les han incorporado los más modernos aditivos con el fin de lograr:

- 💧 Gran resistencia a la oxidación y envejecimiento.
- 💧 Excelente capacidad de carga.
- 💧 Alto factor de trabajo.
- 💧 Máxima desemulsionabilidad con agua. - Gran capacidad de desaeración.
- 💧 Excelente poder antiespumante.
- 💧 Cumple DIN 51524 Parte 2 y Parte 3 para Aceites Hidráulicos Antidesgaste.



PROPIEDADES FÍSICO/QUÍMICAS

TIPO DE ANÁLISIS	MÉTODO	RESULTADOS
GRADO ISO VG	ISO 3448	68 HV
VISCOSIDAD 40°C cst	ASTM D-445	65,2 - 72,8
VISCOSIDAD, 100°C cst	ASTM D-445	8,0 - 9,5
DENSIDAD 15°C	ASTM D-1298	0,85 - 0,88
ÍNDICE DE VISCOSIDAD mín.	ASTM D-1298	>150
PUNTO CONGELACIÓN, °C	ASTM D-97	-36°C
PUNTO INFLAMACIÓN, °C	ASTM D-92	>200°C

Los valores de características típicas que figuran en el cuadro, son valores medios dados a título indicativo y no constituyen una garantía. Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso.



ESPECIFICACIONES

CLASIFICACIÓN DIN 51524/2/3 (HLP)
CINCINNATI MACHINE P-68, P-69, P-70
US Steel 127, 136
GM LS-2
SAUER-SUNSTRAND
DENISON HF-0, HF-1, HF-2
EATON VICKERS I-286-S, M-2950-S

USO

Sistemas y mandos hidráulicos, prensa, grúas, plumas, etc.. Transmisiones hidráulicas. Acoplamientos hidráulicos. Se puede mezclar con otros aceites de la misma naturaleza.

PRESENTACIÓN

Envases disponibles 5L, 20L, 50L, 204L y 1000L