

DESCRIÇÃO E CARACTERÍSTICAS

Fluidos hidráulicos microfiltrados de alta qualidade, especialmente formulados para trabalhar em sistemas que operam em altas pressões (HV). São fabricados com óleos parafínicos altamente refinados, aos quais os aditivos mais modernos foram incorporados para alcançar:

- 🔥 Grande resistência à oxidação e envelhecimento.
- 🔥 Excelente capacidade de carga.
- 🔥 Alto fator de trabalho.
- 🔥 Desmulsificação máxima com água e grande capacidade de desaeração.
- 🔥 Excelente poder antiespuma.
- 🔥 Atende à DIN 51524, parte 2 e parte 3, para óleos hidráulicos antidesgaste.



PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

TIPO DE ANÁLISE	MÉTODO	RESULTADOS
GRAU ISO VG	ISO 3448	46 HV
VISCOSIDADE 40°C cst	ASTM D-445	45,6 - 50,6
VISCOSIDADE, 100°C cst	ASTM D-445	7,0 - 8,4
DENSIDADE 15°C	ASTM D-1298	0,85 - 0,88
ÍNDICE DE VISCOSIDADE mín.	ASTM D-2270	>150
PONTO DE CONGELAÇÃO, °C	ASTM D-97	-35°C
PONTO DE INFLAMAÇÃO, °C	ASTM D-92	>200°C

Os valores característicos típicos mostrados na tabela são valores médios dados apenas para informação e não constituem uma garantia. Estes valores podem ser modificados sem aviso prévio.



ESPECIFICAÇÕES

DIN 51524/2 (HLP)
CINCINNATI MACHINE P-68, P-69, P-70
US Steel 127, 136
GM LS-2
SAUER-SUNSTRAND
DENISON HF-0, HF-1, HF-2
EATON VICKERS I-286-S, M-2950-S

USO

Sistemas e controles hidráulicos, prensas, guindastes, barras, etc. Transmissões hidráulicas. Acoplamentos hidráulicos. Pode ser misturado com outros óleos da mesma natureza.

APRESENTAÇÃO

Embalagens disponíveis: 5L, 20L, 50L, 204L e 1000L