

## DESCRIPCIÓN Y CUALIDADES

Fluidos hidráulicos microfiltrados de alta calidad, especialmente formulados para trabajar en sistemas que operen a elevadas presiones (HV). Están elaborados con aceites parafínicos altamente refinados a los que se les han incorporado los más modernos aditivos con el fin de lograr:

- 💧 Gran resistencia a la oxidación y envejecimiento.
- 💧 Excelente capacidad de carga.
- 💧 Alto factor de trabajo.
- 💧 Máxima desemulsionabilidad con agua. - Gran capacidad de desaireación.
- 💧 Excelente poder antiespumante.
- 💧 Cumple DIN 51524 Parte 2 y Parte 3 para Aceites Hidráulicos Antidesgaste.



## PROPIEDADES FÍSICO/QUÍMICAS

TIPO DE ANÁLISIS	MÉTODO	RESULTADOS
GRADO ISO VG	ISO 3448	46 HV
VISCOSIDAD 40°C cst	ASTM D-445	45,6 - 50,6
VISCOSIDAD, 100°C cst	ASTM D-445	7,0 - 8,4
DENSIDAD 15°C	ASTM D-1298	0,85 - 0,88
ÍNDICE DE VISCOSIDAD mín.	ASTM D-2270	>150
PUNTO CONGELACIÓN, °C	ASTM D-97	-35°C
PUNTO INFLAMACIÓN, °C	ASTM D-92	>200°C

Los valores de características típicas que figuran en el cuadro, son valores medios dados a título indicativo y no constituyen una garantía. Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso.



## ESPECIFICACIONES

CLASIFICACIÓN DIN 51524/2 (HLP)  
 CINCINNATI MACHINE P-68, P-69, P-70  
 US Steel 127, 136  
 GM LS-2  
 SAUER-SUNSTRAND  
 DENISON HF-0, HF-1, HF-2  
 EATON VICKERS I-286-S, M-2950-S

## USO

Sistemas y mandos hidráulicos, prensa, grúas, plumas, etc... Transmisiones hidráulicas. Acoplamientos hidráulicos. Se puede mezclar con otros aceites de la misma naturaleza.

## PRESENTACIÓN

Envases disponibles 5L, 20L, 50L, 204L y 1000L