

## DESCRIÇÃO E CARACTERÍSTICAS

Fluido hidráulico, 100% mineral micro filtrado de elevada qualidade, formulado especialmente para trabalhar em sistemas que funcionam a pressões elevadas. São feitos com óleos parafínicos altamente refinados nos quais foram incorporados os aditivos mais modernos.

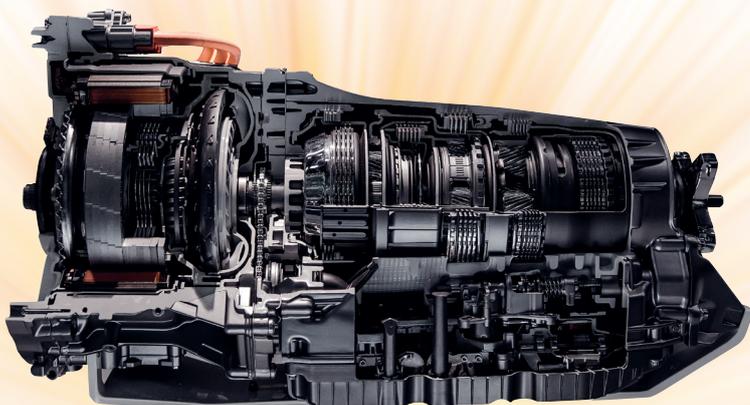
- 🔥 Elevada resistência à oxidação e envelhecimento.
- 🔥 Excelente capacidade de carga.
- 🔥 Elevado fator de trabalho.
- 🔥 Desemulsificação máxima com água.
- 🔥 Grande capacidade de desaeração.
- 🔥 Excelente poder anti espuma.
- 🔥 Cumpre a norma DIN 51524 Parte 2 para óleos hidráulicos anti desgaste



## PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

TIPO DE ANÁLISE	MÉTODO	RESULTADOS
GRAU ISO VG	ISO 3448	46
VISCOSIDADE (40°C) em cst	ASTM D-445	41,6 - 50,6
VISCOSIDADE (100°C) em cst	ASTM D-445	6,9 - 7,2
DENSIDADE a 15°C	ASTM D-1298	0,86 - 0,88
ÍNDICE DE VISCOSIDADE mín.	ASTM D-2270	98
PONTO DE CONGELAÇÃO, °C	ASTM D-97	-22°C
PONTO DE INFLAMAÇÃO, °C	ASTM D-92	210°C

Os valores característicos típicos mostrados na tabela são valores médios dados apenas para informação e não constituem uma garantia. Estes valores podem ser modificados sem aviso prévio.



## ESPECIFICAÇÕES

DIN 51524 PARTE 2, ISO 6743-4 (HM)  
ISO VG 46 CINCINATTI, MILACRON P-68/69/70  
DENISON HF-0/HF-1/HF-2, US STEEL 127/136  
VICKERS M-2950-S/I-286-S

## UTILIZAÇÃO

Sistemas e controlos hidráulicos, prensas, guindastes, lanças, etc. Transmissões hidráulicas. Acoplamentos hidráulicos. Pode ser misturado com outros óleos da mesma natureza.

## APRESENTAÇÃO

Embalagens disponíveis: 5L, 20L, 50L, 204L e 1000L