

DESCRIPCIÓN Y CUALIDADES

Fluido hidráulico, 100% mineral microfiltrado, de alta calidad especialmente formulados para trabajar en sistemas que operen a elevadas presiones. Están elaborados con aceites parafínicos altamente refinados a los que se les han incorporado los más modernos aditivos.

- 🔥 Gran resistencia a la oxidación y envejecimiento..
- 🔥 Excelente capacidad de carga.
- 🔥 Alto factor de trabajo.
- 🔥 Máxima desemulsionabilidad con agua.
- 🔥 Gran capacidad de desaireación.
- 🔥 Excelente poder antiespumante.
- 🔥 Cumple DIN 51524 Parte 2 para Aceites Hidráulicos Antidesgaste.



PROPIEDADES FÍSICO/QUÍMICAS

TIPO DE ANÁLISIS	MÉTODO	RESULTADOS
GRADO ISO VG	ISO 3448	46
VISCOSIDAD 40°C cst	ASTM D-445	41,6 - 50,6
VISCOSIDAD 100°C cst	ASTM D-445	6,9 - 7,2
DENSIDAD 15°C	ASTM D-1298	0,86 - 0,88
ÍNDICE DE VISCOSIDAD mín.	ASTM D-2270	98
PUNTO CONGELACIÓN	ASTM D-97	-22°C
PUNTO INFLAMACIÓN	ASTM D-92	210°C

Los valores de características típicas que figuran en el cuadro, son valores medios dados a título indicativo y no constituyen una garantía. Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso.

ESPECIFICACIONES

DIN 51524 PARTE 2, ISO 6743-4 (HM)
ISO VG 46 CINCINATTI, MILACRON P-68/69/70
DENISON HF-0/HF-1/HF-2, US STEEL 127/136
VICKERS M-2950-S/I-286-S

USO

Sistemas y mandos hidráulicos, prensa, grúas, plumas, etc.. Transmisiones hidráulicas. Acoplamientos hidráulicos. Se puede mezclar con otros aceites de la misma naturaleza.

PRESENTACIÓN

Envases disponibles 5L, 20L, 50L, 204L y 1000L

