

DESCRIPCIÓN Y CUALIDADES

Lubricante multifuncional de avanzada tecnología, especialmente diseñado para lubricar motores diesel o de gasolina, especialmente indicado para todo tipo de maquinaria agrícola, en su lubricación en motores, cajas de cambios, diferenciales, reductores, puentes traseros, transmisores, direcciones hidrostáticas, sistemas hidráulicos y frenos en baño de aceite.

- 💧 Alto índice de viscosidad.
- 💧 Excelente nivel de extrema presión.
- 💧 Muy buenas cualidades antioxidantes, anticorrosivas, antiespumantes y anti desgaste.
- 💧 Elimina vibraciones y favorece el óptimo funcionamiento de los frenos, evitando ruidos.



PROPIEDADES FÍSICO/QUÍMICAS

TIPO DE ANÁLISIS	MÉTODO	RESULTADOS
GRADO SAE	ISO 3448	15W40 STOU
VISCOSIDAD 40°C cts	ASTM D-445	102,0 - 105,0
VISCOSIDAD, 100°C cts	ASTM D-445	13,8 - 14,1
TBN mg KOH/g	ASTM D-2896	>10
ÍNDICE DE VISCOSIDAD mín.	ASTM D-2270	130
PUNTO CONGELACIÓN	ASTM D-97	-33°C
PUNTO INFLAMACIÓN	ASTM D-92	>210°C

Los valores de características típicas que figuran en el cuadro, son valores medios dados a título indicativo y no constituyen una garantía. Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso.



ESPECIFICACIONES

ACEA E3-12
 API CG-4/SF, GL-4, CD/SE
 JOHN DEERE JDM-J27/J20C
 MASSEY FERGUSON:
 M 1127, 1135, 1139, 1141, 1144, 1145

New Holland NH 82009201/2/3
 JI CASE MS 1118, 1206, 1207
 ZF TE-ML 06 B/06 D /07 B
 CNH MAT 3525, 3526
 FORD M2C 134-D, 159-B, 159-C

PRESENTACIÓN

Envases disponibles 5L, 20L, 50L, 204L y 1000L