

AKKOIL ANTICONGELANTE 50% OAT TRUCK

DESCRIÇÃO E CARACTERÍSTICAS

Anticongelante de uso direto, formulado à base de etileno glicol, especialmente usado em veículos pesados e uma mistura de embalagens de inibidores de corrosão de tecnologia orgânica (OAT). Longa duração (Longa Vida).

Além dos aditivos anti-cavitação, anti-calcário e antiespuma, estudados especialmente para proteger os diferentes metais encontrados no circuito de refrigeração de veículos pesados, com elementos de alumínio e ligas.

Protege por cerca de 5 anos ou cerca de 300.000 km.

Pode ser misturado com todos os refrigerantes originais, mas a AKKOIL não recomenda a mistura, pois pode causar uma queda no nível de qualidade.



PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

LÍQUIDO
VERDE, ROSA, AMARELO E AZUL
CARACTERÍSTICO
8,5 - 10,0
1,060 - 1,080 g/cm³
SOLÚVEL 100%
NÃO APLICÁVEL
-36°C ± 1°C
+145°C

Os valores característicos típicos mostrados na tabela são valores médios dados apenas para informação e não constituem uma garantia. Esses valores podem ser modificados sem aviso prévio.



ESPECIFICAÇÕES

MACK 014GS17004 **NAVISTAR B1** PACCAR 70214-A-010 JI CASE JIC 501, MASSEY C.C M 1130A **JOHN DEERE JDM HD24 VERSATILE 42M CHRYLER MS 7170** FORD ESE M97B18C/ESE M97B44A GM 1825M/1899M H.T VOLVO TRUCKS 1286083/02 **CATERPILLAR CCS** KENWOTH R026-170-97 **NEW HOLLAND WSN-M97B18-D PETERBILT 8502.002** FREIGHLINER 48-22880 LADA TTM VAZ 197.717.97 IVECO 55.523-1

UTILIZAÇÃO

Adequado para todas as marcas e tipos de veículos pesados. Aplicável a todos os circuitos de refrigeração pesados.

APRESENTAÇÃO

Embalagens disponíveis 5L, 20L, 200L e 1000L.