

DESCRIÇÃO E CARACTERÍSTICAS

Anticongelante de uso direto, formulado à base de etilenoglicol e uma mistura de embalagens de inibidores de corrosão de tecnologia orgânica (OAT), além de aditivos anti-cavitação, anti-calcário e antiespuma, estudados especialmente para proteger os diferentes metais encontrados no circuito de Arrefecimento de motores de combustão interna de nova geração, incluindo alumínio e ligas leves, protegendo efetivamente o motor, o radiador, a bomba de água e o circuito de Arrefecimento pesado.

Em veículos pesados, o produto protege:

* Durante 650.000 km.

* 8.000 horas ou 5 anos de uso.

Pode ser misturado com todos os refrigerantes originais, mas a AKKOIL não recomenda a mistura, pois pode causar uma queda na qualidade.



PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

ASPECTO	LÍQUIDO
COR	LILÁS
ODOR	CARACTERÍSTICO
pH a 20°C	8,5 ± 0,5
DENSIDADE a 20°C	1,065 - 1,080 g/cm ³
SOLUBILIDADE EM ÁGUA	SOLÚVEL 100%
PONTO DE INFLAMAÇÃO	NÃO APLICÁVEL
PONTO DE CONGELAÇÃO	-36°C ± 1°C
PONTO DE EBULIÇÃO	+145°C
Os valores característicos típicos mostrados na tabela são valores médios dados apenas para informação e não constituem uma garantia. Esses valores podem ser modificados sem aviso prévio.	

ESPECIFICAÇÕES

UNE 26361.88	FVV HEFT R 443
ASTM D 3306	JIS K 2234
ASTM D 4985	BS 6580 (GB)
SAE J-1034	KSM 2142 (K)
VW TL 774J- G13	EMPA (CH)
AFNOR R 15/601 (F)	NATO S 759
CUNA NC 956-16	E/L 1415c (MIL Italy)

UTILIZAÇÃO

Adequado para todas as marcas e tipos de veículos.
Aplicável a todos os circuitos de refrigeração.

APRESENTAÇÃO

Embalagens disponíveis: 5L, 20L, 200L e 1000L.