

## DESCRIPCIÓN Y CUALIDADES

Anticongelante de uso directo formulado a base de etilenglicol y na mezcla de paquetes inhibidores de corrosión de tecnología orgánica (OAT), además de aditivos anti-cavitación, anti-calcáreos, antiespumantes especialmente estudiado para proteger los diferentes metales que se encuentran en el circuito de refrigeración de motores de nueva generación de combustión interna, incluido el aluminio y las aleaciones ligeras protegiendo eficazmente el motor, radiador, bomba de agua y circuito de refrigeración pesado.

En vehículo pesado el producto protege:

\* Durante 650.000 Km.

\* 8.000 horas o 5 años de uso.

Se puede mezclar con todos los refrigerantes de origen pero PROQUISUR no recomienda la mezcla ya que esto podría causar la bajada de nivel de calidad del Anticongelante Proqui-Organic G-13.



## PROPIEDADES FÍSICO/QUÍMICAS

ASPECTO	LÍQUIDO
COLOR	LILA
OLOR	CARACTERÍSTICO
pH a 20°C	8,5 ± 0,5
DENSIDAD a 20°C	1,065 - 1,080 g/cm <sup>3</sup>
SOLUBILIDAD EN AGUA	SOLUBLE 100%
PUNTO INFLAMACIÓN	NO APLICABLE
PUNTO DE CONGELACIÓN	-36°C ± 1°C
PUNTO DE EBULLICIÓN	+145°C

Los valores de características típicas que figuran en el cuadro, son valores medios dados a título indicativo y no constituyen una garantía. Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso.

## ESPECIFICACIONES

UNE 26361.88	FVV HEFT R 443
ASTM D 3306	JIS K 2234
ASTM D 4985	BS 6580 (GB)
SAE J-1034	KSM 2142 (K)
VW TL 774J- G13	EMPA (CH)
AFNOR R 15/601 (F)	NATO S 759
CUNA NC 956-16	E/L 1415c (MIL Italy)

## USO

Apto para todas las marcas y tipo de vehículos.  
Aplicable a todos los circuitos de refrigeración.

## PRESENTACIÓN

Envases disponibles 5L, 20L, 200L y 1000L.