

DESCRIÇÃO E CARACTERÍSTICAS

Anticongelante de uso direto, formulado com etileno glicol, especialmente usado em veículos leves e uma mistura de embalagens de inibidores de corrosão de tecnologia orgânica (OAT). Longa duração (Longa Vida). Além de aditivos antiespumantes, anti-calcários e antiespumantes, estudados especialmente para proteger os diferentes metais encontrados no circuito de arrefecimento dos motores de combustão interna de nova geração, incluindo alumínio e ligas leves, protegendo efetivamente o motor, o radiador, bomba de água e circuito de refrigeração pesado. Pode ser misturado com todos os refrigerantes originais, mas a AKKOIL não recomenda a mistura, pois pode causar uma queda no nível de qualidade.



PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

ASPECTO	LÍQUIDO
COR	VERDE, ROSA, AMARELO E AZUL
ODOR	CARACTERÍSTICO
pH a 20°C	7,5 - 9,0
DENSIDADE a 20°C	1,060 ± 0,005 g/cm ³
SOLUBILIDADE EM ÁGUA	SOLÚVEL 100%
PONTO DE INFLAMAÇÃO	NÃO APLICÁVEL
PONTO DE CONGELAÇÃO	-18°C ± 1°C
PONTO DE EBULIÇÃO	+127°C

Os valores característicos típicos mostrados na tabela são valores médios dados apenas para informação e não constituem uma garantia. Esses valores podem ser modificados sem aviso prévio.

ESPECIFICAÇÕES

UNE 26.3621.88 · ASTM D 3306-14 ·
SAE J-1034 · MB 325.3

USO

Adequado para todas as marcas e tipos de veículos. Aplicável a todos os circuitos de refrigeração.

APRESENTAÇÃO

Embalagens disponíveis 5L, 20L, 200L e 1000L.