

ANTICONGELANTE 50% HYBRID G11

DESCRIPCIÓN Y CUALIDADES

Anticongelante de uso directo formulado a base de etilenglicol, para los vehículos ligeros, donde se requiera Tecnología Híbrida, y una mezcla de paquetes inhibidores de corrosión de tecnología orgánica (OAT), además de aditivos anti-cavitación, anti-calcáreos, antiespumantes especialmente estudiado para proteger los diferentes metales que se encuentran en el circuito de refrigeración de motores de nueva generación de combustión interna, incluido el aluminio y las aleaciones ligeras protegiendo eficazmente el motor, radiador, bomba de agua, es compatible con las juntas, manguitos y demás componentes plásticos. Producto libre de nitritos, aminas, fosfatos con silicatos añadidos. AKKOIL no recomienda la mezcla de este producto con otros refrigerantes, ya que esto podría causar la bajada de nivel de calidad.



PROPIEDADES FÍSICO/QUÍMICAS

ASPECTO	LÍQUIDO
COLOR	AZUL
OLOR	CARACTERÍSTICO
pH a 20°C	7,5 - 9,0
DENSIDAD a 20°C	1,065 - 1,080 g/cm ³
SOLUBILIDAD EN AGUA	SOLUBLE 100%
PUNTO INFLAMACIÓN	NO APLICABLE
PUNTO DE CONGELACIÓN	-36°C ± 1°C
PUNTO DE EBULLICIÓN	+145°C

Los valores de características típicas que figuran en el cuadro, son valores medios dados a título indicativo y no constituyen una garantía. Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso.

ESPECIFICACIONES

UNE 26.3621.88	VOLVO CAR 1286083
ASTM D 3306	Issue 002
ASTM D 4985	MTU MTL 5048
VW TL 774G (G11)	OPEL B 040 0240
BMW N 60069.0	SAAB 690 1599
MB 325.0	SMART (MB)
MAN 324 Typ NF	MINI (BMW)

USO

Apto para todas las marcas y tipo de vehículos.
Aplicable a todos los circuitos de refrigeración.

PRESENTACIÓN

Envases disponibles 5L, 20L, 200L y 1000L.